



“Una manera de hacer Europa”

TÍTULO DEL PROYECTO: Mejora eficiencia energética en proceso productivo de la planta de Burgos de BENTELER ESPAÑA S.A.

EXPEDIENTE: 198-SUBAIXEN-2020

BENTELER ESPAÑA S.A. ha llevado a cabo en sus instalaciones de Burgos diversas operaciones para la mejora de la eficiencia energética de su proceso productivo. Este proyecto ha contado con el apoyo financiero de apoyo financiero de la Unión Europea, en el marco de la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por el IDAE, y gestionada por las Autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

Las operaciones realizadas dentro de la actuación financiada han consistido en:

1. Sustitución de dos compresores existentes de tornillo de velocidad fija, por dos nuevos compresores con mayor eficiencia energética, con la misma potencia que los sustituidos.:
 - Objetivo: Mejorar la eficiencia energética del proceso de generación de aire comprimido.
 - Resultados: Reducción del consumo energético por los compresores.

2. : Recuperación del calor de salida de humos del horno de estampación en caliente 4 (HSL4)
 - Objetivo: Aprovechar la energía térmica de la salida de humos del horno de estampación en caliente HSL4, para calentar parte del agua de las calderas que se utilizan para generar agua caliente para el lavado de piezas.
 - Resultados: Reducción del consumo de gas natural en las operaciones de generación de agua caliente para el lavado de piezas.

3. Instalación de variadores de frecuencia en bombas hidráulicas de la prensa de la línea de estampación en caliente 3 (HSL3).
 - Objetivo: Mejorar la eficiencia energética de las bombas hidráulicas de la prensa de estampación en caliente 3
 - Resultados: Reducción del consumo energético en el proceso estampación en caliente 3..

TEXT in English:

PROJECT TITLE: Energy Efficiency Improvement in the Production Process at the BENTELER ESPAÑA S.A. Plant in Burgos

FILE NUMBER: 198-SUBAIXEN-2020

BENTELER ESPAÑA S.A. has carried out various operations at its facilities in Burgos to improve the energy efficiency of its production process. This project has received financial support from the European Union, within the framework of the aid program for energy savings and efficiency in SMEs and large companies in the industrial sector, co-financed by the European Regional Development Fund (ERDF), coordinated by IDAE, and managed by the Autonomous Communities, charged to the National Energy Efficiency Fund, with the aim of achieving a cleaner and more sustainable economy.

The operations carried out under the funded initiative include:

1. Replacement of two existing fixed-speed screw compressors with two new compressors of the same power but higher energy efficiency.
 - Objective: Improve the energy efficiency of the compressed air generation process.
 - Results: Reduction in energy consumption by the compressors.
2. Recovery of exhaust heat from the hot stamping furnace 4 (HSL4).
 - Objective: Utilize the thermal energy from the exhaust gases of the HSL4 hot stamping furnace to heat part of the boiler water used to generate hot water for part washing.
 - Results: Reduction in natural gas consumption in hot water generation operations for part washing.
3. Installation of frequency converters on the hydraulic pumps of the press in hot stamping line 3 (HSL3).
 - Objective: Improve the energy efficiency of the hydraulic pumps of the hot stamping press 3.
 - Results: Reduction in energy consumption in the hot stamping process 3.