

| | | |
|--|---|---|
| TPR / TAA / 202120 Seite 1 von 2 Datum: 20.11.2024 | LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 |  |
|--|---|---|

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

Nr. 65CPR002

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts:

EN 10210-1 gemäß Anhang A und Anhang B

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
gemäß EN 10210 Anhang ZA, Tabelle ZA.1**

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**BENTELER Steel/Tube GmbH & Co. KG
Werk 65, Luisenstr. 117
46537 Dinslaken
Deutschland**

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht zutreffend

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle **TÜV NORD Systems, Reg.-Nr. 0045** hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle mit laufender Überwachung, Bewertung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 2+ durchgeführt und das folgende Zertifikat ausgestellt:

**Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle gemäß DIN EN 10210-1:2006, Anhang ZA
Zertifikat-Nr.: 0045-CPR-0719**

7. Erklärte Leistung:

Alle Anforderungen einschließlich aller wesentlichen Merkmale und der entsprechenden Leistungen für den in Punkt 2 oben angegebenen vorgesehenen Verwendungszweck wurden bestimmt, wie in den in der nachfolgenden Tabelle genannten Harmonisierten Europäischen Normen beschrieben.

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
| Grenzabweichungen für Maße und Form | Grenzabweichungen nach Tabelle 2 | EN 10210-2:2006, Abschnitt 6 |
| Dehnung | % zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 |
| Zugfestigkeit | MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 |
| Streckgrenze | MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 |
| Kerbschlagarbeit | J zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 |
| Schweißeignung | CEV-Werte sind festgelegt; Tabellen in den Anhängen A und B; Berechnungsgleichung ist festgelegt. | EN 10210-1:2006, 6.5, Tabellen A.2 und B.2 sowie 6.7.1 |
| Dauerhaftigkeit ^a | Keine Leistung bestimmt (NPD); Optional kann Eignung zum Verzinken festgelegt werden | EN 10210-1:2006, 6.7.2 |
| ^a Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig. | | |


8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


Jan Schwarzer,
Vice President Business Area Industry & Distribution


(Unterschrift)

Dennis Pospischil,
Director Sales Business Area Industry & Distribution


(Unterschrift)

Paderborn, 05.12.2024

| | | |
|---|---|---|
| TPR / TAA / 202120 Page 1 of 2 Date: 20.11.2024 | Declaration of Performance acc. to Annex III of Regulation (EU) No. 305/2011 |  <hr/> Steel/Tube |
|---|---|---|

Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels

No. 65CPR002

1. Unique identification code of the product-type:

EN 10210-1 according to Annex A and Annex B

Batch number: see inspection certificate

2. Intended use or uses of the construction product, as foreseen by the manufacturer, in accordance with the applicable harmonized technical specification:

**To be used in metal structures or in composite metal and concrete structures
acc. to EN 10210 Annex ZA, Table ZA.1**

3. Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5):

**BENTELER Steel/Tube GmbH & Co. KG
Werk 65, Luisenstr. 117
46537 Dinslaken
Germany**

4. Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):

Not applicable

5. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 2+

6. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:
The notified body **TÜV NORD Systems, Reg.No. 0045** performed the initial inspection of the manufacturing plant and the factory production control with continuous surveillance, assessment and evaluation under system 2+ and issued the following certificate:

**Certificate of factory production control according to DIN EN 10210-1:2006, Annex ZA
Certificate-No.: 0045-CPR-0719**

7. Declared performance:
All requirements, including all essential characteristics and the appropriate performances for the use stated in point 2, have been determined as described in the European Harmonized Standards of the following table.


| Essential characteristics | Performance | Harmonised technical specification |
|-------------------------------------|--|--|
| Tolerances on dimensions and shape. | Pass/fail limits are specified in Table 2 | EN 10210-2:2006, Clause 6 |
| Elongation | % values to be achieved are contained in Annexes A and B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tables A.3 and B.3 |
| Tensile strength | MPa values to be achieved are contained in Annexes A and B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tables A.3 and B.3 |
| Yield strength | MPa values to be achieved are contained in Annexes A and B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tables A.3 and B.3 |
| Impact strength | J values to be achieved are contained in Annexes A and B | EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tables A.3 and B.3 |
| Weldability | CEV value specified; Tables in Annexes A and B; Calculation formular specified. | EN 10210-1:2006, 6.5, Tables A.2 and B.2 and 6.7.1 |
| Durability ^a | No performance determined (NPD); By option to specify that the product is suitable for galvanizing. | EN 10210-1:2006, 6.7.2 |

^a Durability (against corrosion) is dependent on the method of protection and/or thickness of coating.


8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:
 The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s.
 This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Jan Schwarzer,
 Vice President Business Area Industry & Distribution


 (signature)

Dennis Pospischil,
 Director Sales Business Area Industry & Distribution


 (signature)

Paderborn, 05.12.2024