

BENTELER-Familie feiert 100-jähriges Bestehen des Standorts Schloß Neuhaus

- **Vom Eisenwarenhändler zum innovativen Metall-Prozess-Spezialisten: BENTELER schreibt seine Geschichte in Schloß Neuhaus erfolgreich fort.**
- **Bekenntnis zum Standort: BENTELER investiert Millionen in Produktion und Digitalisierung und gehört zu den größten Ausbildungsbetrieben in Ostwestfalen Lippe (OWL).**
- **Nachhaltigkeit im Blick: Ausbau des grünen Service- und Produktportfolios zur Unterstützung der Kunden und ihrer Nachhaltigkeits-Ambitionen.**

Paderborn, 17. September 2023. Der Standort Schloß Neuhaus der Division BENTELER Steel/Tube feierte am Sonntag, den 17. September 2023, sein 100-jähriges Bestehen. Rund 4.300 Gäste kamen zum Fest auf dem Werksgelände an der Marienloher Straße in Schloß Neuhaus. Der Produktionsstandort wurde an diesem Nachmittag zur Festmeile für die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ihre Familien: Da, wo sonst Rohre gezogen werden, Lkw- und Gabelstaplerverkehr herrscht, standen nun Attraktionen für die ganze Familie im Mittelpunkt des bunten Treibens.

Thomas Michels, Mitglied der Geschäftsführung bei BENTELER Steel/Tube, erklärt erfreut: „100 Jahre BENTELER in Schloß Neuhaus ist ein Meilenstein in der fast 150-jährigen Geschichte der BENTELER Gruppe. Diese lange Erfolgsgeschichte verdanken wir vorrangig unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern.“ Diese haben BENTELER in den vergangenen eineinhalb Jahrhunderten immer wieder vorangetrieben, verändert und den Erfordernissen der Märkte angepasst. Was im Herzen Ostwestfalens begann, hat sich zu einem globalen Metall-Prozess-Spezialisten mit den zwei Divisionen BENTELER Steel/Tube und BENTELER Automotive entwickelt.

Konsequente Weiterentwicklung des Standorts Schloß Neuhaus durch Investitionen und Innovationen

„Um unsere Geschichte weiterhin erfolgreich fortzuschreiben, setzen wir auf kontinuierliche Investitionen: Wir bilden Menschen aus und entwickeln unsere Mitarbeitenden weiter, stärken unsere Standorte durch effiziente Prozesse und entwickeln neue Produkte, um den Bedarf unserer Kunden zu bedienen. Hierbei ist das Thema Nachhaltigkeit ein wichtiger Hebel, um die Zukunftsfähigkeit unseres Unternehmens in einem dynamischen Markt weiter zu erhöhen“, so Thomas Michels.

Vor 100 Jahren hätte kaum jemand geglaubt, dass aus der Investition von Eduard Benteler, Sohn von Firmengründer Carl Benteler, ein Unternehmen dieser Dimension erwachsen würde. Damals, 1923, kaufte Eduard Benteler eine ehemalige Spinnerei und ein Straßenbahndepot in Schloß Neuhaus, um nahtlose und geschweißte Rohre zu produzieren. Das war der

Startschuss für den heutigen Erfolg als einer der führenden Anbieter für nahtlose Präzisionsstahlrohre auf dem internationalen Markt.

Heute ist der BENTELER-Standort Schloß Neuhaus hochmodern: Hier werden jährlich rund 170.000 Tonnen Rohre von rund 1.100 Menschen produziert – für Kunden aus dem Automobil-, Energie- und Industriebereich. Mit kontinuierlichen, umfangreichen Investitionen sorgt BENTELER dafür, dass der Standort im internationalen Wettbewerb konkurrenzfähig bleibt. „Wir sind gut aufgestellt“, erklärt Daniel Thewes, Werksleiter Schloß Neuhaus/Paderborn. So wurde Ende 2022 für rund 1,7 Mio. Euro eine neue Verzinkungsanlage für Hydraulik-Leitungsrohre in Betrieb genommen. Im Jahr 2023 wird mit insgesamt 1,6 Mio. Euro die Zylinderrohrfertigung erweitert. Zylinderrohre werden beispielsweise in großen Land- und Baumaschinen eingesetzt. Daniel Thewes ergänzt: „Wir investieren laufend in bestehende Anlagen und modernisieren nachhaltig unsere Maschinen, zum Beispiel aktuell unsere Erwärmungsöfen mit einem Betrag von 2 Mio. Euro.“ Es stehen aber nicht nur Maschinen und Anlagen im Mittelpunkt der Investitionen: In diesem Jahr wird es für den Produktionsbereich unter dem Stichwort „New Work“ eine neue, digitale Einsatzplanung geben. „Mit der neuen Einsatzplanung verbessern wir die Teilhabe der Mitarbeitenden deutlich – und involvieren sie noch besser in die Planung ihrer Schichten“, erläutert Daniel Thewes.

Nachhaltige Produkte für steigendes Kundeninteresse

Die Entwicklung nachhaltiger Produkte wird bei BENTELER Steel/Tube immer wichtiger. So hat sich die Division das Ziel gesetzt, den CO₂-Fußabdruck in allen Teilen der Liefer- und Wertschöpfungskette laufend zu reduzieren – und bis 2045 klimaneutral zu produzieren.

„Wir haben längst unser Produkt- und Serviceportfolio an das zunehmende ökologische Interesse unserer Kunden angepasst und bieten bereits heute Produkte für nachhaltige Anwendungen, beispielsweise Rohre für Solarkraftwerke, Rotorwellen sowie Rohre mit umweltfreundlichen Beschichtungen“, erklärt Thomas Begemann, Leiter Strategie und Projektmanagement bei BENTELER Steel/Tube, und verantwortlich für Nachhaltigkeitsthemen in der Division. Neu im Portfolio sind Leitungsrohre für die sichere Verteilung von Wasserstoff: BENTELER HYRESIST®. Diese erleichtern Unternehmen aus der Industrie und dem Mobilitätssektor sowie Energieerzeugern den Aufbau von auf ihren Bedarf zugeschnittenen Wasserstoff-Verteilnetzen.

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind unser höchstes Gut

Gerade in Zeiten des Fachkräftemangels ist es essenziell, junge Menschen durch qualifizierte Ausbildung zu den Fachkräften von morgen zu entwickeln. „Wir setzen daher auf das Thema Ausbildung und den Nachwuchs aus den eigenen Reihen“, erklärt Thomas Koch, Leiter Ausbildung. Darum hat BENTELER die Ausbildungskapazitäten in diesem Jahr erweitert: allein am Standort Paderborn haben über 60 junge Menschen im August ihre Ausbildung oder ein duales Studium begonnen, in OWL sind es über 80 Auszubildende. „Deutschlandweit bieten wir

sogar 100 Ausbildungsplätze an unseren Standorten an und offerieren vielfältige Chancen für eine Karriere bei BENTELER“, so Koch. Neu in diesem Jahr: Alle technischen Auszubildenden haben zum Berufsstart ein Tablet zur Verfügung gestellt bekommen. „So erleben und trainieren unsere Nachwuchsmitarbeiter Digitalisierung und Industrie 4.0 von Beginn an hautnah“, so Thomas Koch.

Fotos und Bildunterschriften:

Foto „Teamfoto“: Freuen sich auf ein schönes Familienfest: Werksleiter Daniel Thewes (rechts), zusammen mit seinen Kollegen (von links) Matthias Ritter, Klaus Schnütgen und Barbara Lücke.

Foto „Thomas Michels“: Thomas Michels, Mitglied der Geschäftsführung von BENTELER Steel/Tube, begrüßt die Gäste des Familienfests.

Foto „Familie Pospischil“: Kathrin und Dennis Pospischil mit ihren Kindern Lisa und Fiene bummeln über das Gelände des Familienfests von BENTELER Steel/Tube.

Foto „Familie Prus“: Christoph Prus (Mitte) blickt in diesem Jahr auf 25 Jahre bei BENTELER Steel/Tube zurück. Mit Frau Sabrina und Sohn Lenny genießt er das bunte Treiben auf dem Familienfest und spielt eine Runde hydraulisches Billard – eine Spielstation eigens von BENTELER-Azubis gebaut.

Foto „Familie Denzer“: Hans-Josef und Sohn Paul Denzer probieren auf dem Familienfest den „Heißen Draht“ im Ausbildungspavillon aus.

Foto „Familie Kirchhoff“: Der Kindergabelstapler-Führerschein erfreut sich auch bei Fabian Kirchhoff großer Beliebtheit, der mit Vater Thomas und Mutter Doris zu Gast bei BENTELER Steel/Tube sind.

Foto „Kühlbett Schloß Neuhaus“: Die wamgewalzten Rohre auf dem Kühlbett im Werk Schloß Neuhaus der Division BENTELER Steel/Tube.

Foto „Zylinderrohrfertigung Schloss Neuhaus“: Am Standort Schloß Neuhaus werden Zylinderrohre für große Land- und Baumaschinen produziert.

Kontakt:

Harald Weber
Communications Specialist
Salzburg, Österreich
Tel.: +43 662 2283 101047 | Mobil: +43 664 8235 605
E-Mail: public.relations@benteler.com

Stephan Knüttel
Senior Manager Communications/Marketing
Paderborn, Deutschland
Tel.: +49 5254 81 307 610 / Mobil: +49 172 5727 257
E-Mail: public.relations@benteler.com

Über BENTELER

BENTELER ist eine weltweit agierende Unternehmensgruppe für Kunden aus den Bereichen Automobiltechnik, Energie und Maschinenbau. Als Metall-Prozess-Spezialist entwickeln, produzieren und vertreiben wir weltweit sicherheitsrelevante Produkte, Systeme und Dienstleistungen.

Im Geschäftsjahr 2022 betrug unser Umsatz 8,954 Milliarden Euro.

Unter der Führung der strategischen Managementholding BENTELER International AG mit Sitz in Salzburg, Österreich, sind die Divisionen BENTELER Automotive und BENTELER Steel/Tube organisiert. Wir haben starke, vertrauensvolle Beziehungen zu unseren Kunden aufgebaut und bieten ihnen qualitativ hochwertige, technologische Lösungen durch unsere globale Präsenz mit 73 Produktionsstätten und 19 technischen und F&E-Einrichtungen in 26 Ländern mit über 23.000 Mitarbeitern – leidenschaftlich und nah am Kunden.

BENTELER. Die Familie der Lösungsmacher. Seit 1876.

www.benteler.com   

Über BENTELER Steel/Tube

BENTELER Steel/Tube entwickelt und produziert Stahl sowie nahtlose und geschweißte Qualitätsstahlrohre. Als einer der führenden Hersteller bieten wir unseren Kunden weltweit Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette – von der Werkstoffentwicklung bis zur Rohranwendung. So schaffen wir maßgeschneiderte Produkte aus Rohr für die Märkte Automobil, Energie und Industrie.