

SCM-Produkt/TAA/202120 Seite 1 von 2 Datum: 19.07.2017	<b>LEISTUNGSERKLÄRUNG</b> gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011	 Steel/Tube
--------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------

## Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

**Nr. 65CPR002**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts:

**EN 10210-1 gemäß Anhang A und Anhang B**

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken  
gemäß EN 10210 Anhang ZA, Tabelle ZA.1**

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**BENTELER Steel/Tube GmbH  
Residenzstrasse 1  
33104 Paderborn  
Deutschland**

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Nicht zutreffend**

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle **TÜV NORD Systems, Reg.-Nr. 0045** hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle mit laufender Überwachung, Bewertung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle unter System 2+ durchgeführt und die folgende Zertifikate ausgestellt:

**Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle gemäß DIN EN 10210-1:2006, Anhang ZA  
Zertifikat-Nr.: 0045-CPR-0719**

7. Erklärte Leistung:

Alle Anforderungen einschließlich aller Wesentlichen Merkmale und der entsprechenden Leistungen für den in Punkt 2 oben angegebenen vorgesehene Verwendungszweck wurden bestimmt, wie in den in der nachfolgenden Tabelle genannten Harmonisierten Europäischen Normen beschrieben.

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichungen für Maße und Form	Grenzabweichungen nach Tabelle 2	EN 10210-2:2006, Abschnitt 6
Dehnung	% zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Zugfestigkeit	MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Streckgrenze	MPa zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Kerbschlagarbeit	J zu erreichende Werte nach den Anhängen A und B	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3
Schweißeignung	CEV-Werte sind festgelegt; Tabellen in den Anhängen A und B; Berechnungsgleichung ist festgelegt.	EN 10210-1:2006, 6.5, Tabellen A.2 und B.2 sowie 6.7.1
Dauerhaftigkeit <sup>a</sup>	Keine Leistung bestimmt (NPD); Optional kann Eignung zum Verzinken festgelegt werden	EN 10210-1:2006, 6.7.2
<sup>a</sup> Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzuges abhängig.		

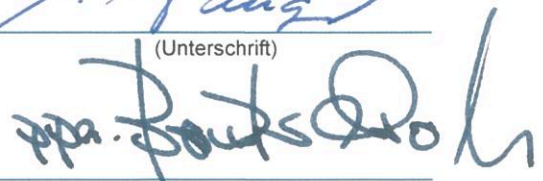
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Andreas Hauger, Geschäftsführung

  
 (Unterschrift)

Frank Brinkschroeder, Leiter Produktmanagement Konstruktion

  
 (Unterschrift)

Paderborn, 16.07.2017