



MARKET SEGMENT ENERGY

IHR PARTNER FÜR
INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

Zuverlässig
Maßgeschneidert
Hochwertig

WIR BEGLEITEN GROSSE IDEEN MIT KNOW-HOW, LEIDENSCHAFT UND ERFAHRUNG SEIT RUND 140 JAHREN

Dazu setzen wir auf langfristige und vertrauensvolle Zusammenarbeit



Maßgeschneiderte Produkte und Lösungen sind einzigartig und entstehen nach den individuellen Anforderungen und Bedürfnissen des Kunden. Dabei verbinden sie stets höchste Qualität mit erstklassigem Service und schaffen damit Mehrwert für seine Anwendungen. Als eine von drei rechtlich selbstständigen Divisions der **BENTELER-Gruppe**, die mit rund 30.000 Mitarbeitern an 161 Standorten in 40

Ländern weltweit aktiv ist, ist BENTELER Steel/Tube einer der führenden Hersteller von nahtlosen und geschweißten Qualitätsstahlrohren im internationalen Markt. Kundennähe und Lösungskompetenz sind für uns die entscheidenden Erfolgsfaktoren. Wir bieten Ihnen einen herausragenden Service, der perfekt zu Ihnen passt.

IM FOKUS: STARKE KUNDENBEZIEHUNGEN

Aus unserer jahrelangen Erfahrung wissen wir, wie wichtig und maßgebend eine **vertrauensvolle Zusammenarbeit** für ein erfolgreiches Projekt ist. Deshalb bauen wir auf nachhaltige Partnerschaften, die von Langfristigkeit geprägt sind. Jeder unserer Kunden hat ganz individuelle Bedürfnisse und Anforderungen. Als starker und lösungsorientierter Partner gehen wir stets auf diese ein, planen die entsprechenden Kapazitäten rechtzeitig und entwickeln gemeinsam maßgeschneiderte Stahlrohre.

IM DIALOG ZUR PASSGENAUEN ROHRLÖSUNG

Perfekt zugeschnittene Rohrprodukte können nur in einem intensiven Dialog mit Ihnen entstehen. Denn wir sehen uns als Ihr lösungsorientierter, **strategischer Entwicklungspartner**. Deshalb ist uns ein enger Kontakt mit Ihnen als Auftraggeber besonders wichtig, damit wir Sie kennenlernen und Ihre Anforderungen genau verstehen können. Dafür überzeugen wir mit starker Präsenz, wo und wann immer Sie uns brauchen. Unsere erfahrenen und qualifizierten Mitarbeiter beraten Sie nicht nur individuell und umfassend. Auf Fragen und Wünsche reagieren wir schnell und kompetent und besuchen Sie auch gerne vor Ort – wenn es gewünscht ist, schon am nächsten Tag.

„Wir fliegen um die halbe Welt zu Ihnen – wenn es gewünscht ist, schon morgen.“

WIR LIEFERN ZUVERLÄSSIG RUND UM DEN GLOBUS

Unsere Kunden schätzen das Market Segment Energy als **zuverlässigen Partner**, weil sie wissen, dass sie auf uns zählen können. Dank unserer ausgefeilten Fertigungsstrategie und integrierten Wertschöpfungskette reagieren wir auf Kundenwünsche höchst flexibel und kurzfristig. Wir liefern Ihre Stahlrohrlösungen pünktlich und verlässlich zum vereinbarten Termin – überall auf der Welt. Auch in Bezug auf Angebote sorgt unsere ausgereifte Logistik für eine präzise und schnelle Bearbeitung. So schaffen wir Sicherheit für unsere Kunden.

OCTG/LINE PIPE

Wir fertigen nahtlose Rohrprodukte mit genau bemessenen Toleranzen und spezifizierten Materialeigenschaften für höchste Anforderungen im Bereich der Exploration.

DRILL PIPE

Das Market Segment Energy von BENTELER Steel/Tube ist bekannt für seine hochwertigen Rohre für die Herstellung von **API- und Premium-Bohrgestängen**. Unser Material ist für die Wärmebehandlung sämtlicher API-Güten sowie vieler sauergasbeständiger Güten und Güten mit hoher Zähigkeit, einschließlich Material gemäß Qualitätsstandard NS-1, geeignet. Unser spezieller Fokus liegt auf einer sehr **hohen Maßhaltigkeit**. Für unseren Kunden bedeutet das den Vorteil der Kombination aus einem hohen Materialanteil und einer **längeren Lebensdauer**.

CASING

Wir bieten Casing aus nahtlosen Vergütungsstählen mit **genau definierten Toleranzen und verbesserten Güteklassen** an, die die API-Anforderungen in puncto Festigkeit, Kollaps und Bersten, Dehn- und Streckgrenzen erfüllen und sogar übertreffen. Die strikte Einhaltung des Außendurchmessers und der Wandstärke ermöglicht die **Herstellung von Gewinderohren von höchster Qualität** für API-, Semi-Premium- und Premium-Gewindeverbindungen.



TUBING

BENTELER Steel/Tube liefert Vorrohre und nicht angestauchte, für diverse Zielgüten geeignete Rohre **ab einem Außendurchmesser von 1"** für eine Vielzahl von Anwendungen. Analysen-Vorrohre ermöglichen die **flexible Verarbeitung** verschiedenster, erstklassiger Materialien für sich ständig verändernde Marktanforderungen. Wir bieten Rohre in verschiedenen chemischen Zusammensetzungen bis zu 9 % Cr sowohl für API- als auch für Premium-Anwendungen.



HOLLOW CARRIERS FÜR PERFORATING GUNS

Von seichten Ölquellen bis hin zu Tiefseeanwendungen, von klassischen Aufträgen bis hin zu richtungsweisenden Lösungen: Hollow Carriers von BENTELER Steel/Tube sind das bevorzugte Material für **modernste und anspruchsvollste Perforationssysteme**. Die technische Exzellenz von BENTELER Steel/Tube beruht auf jahrzehntelanger Marktführerschaft in der Entwicklung verschiedenster chemischer Zusammensetzungen, von denen jede für die individuelle Anwendung optimiert wurde – auf den engsten branchen- und kundenspezifischen Toleranzen und auf der Erreichung der besten mechanischen Eigenschaften.

ACCESSORIES UND COUPLING STOCK

In vergüteter Ausführung und als Vorrohr für die Herstellung von Öl- und Gaszubehör wie Pup Joints, Crossovers, Blast Joints, Couplings und ähnliche Anwendungen: BENTELER Steel/Tube ist bekannt für seine maßhaltigen Warmrohre, die Herstellern **passgenaue** Vormaterialien liefern. Kaltgezogene Produkte mit engen Toleranzen sind außerdem in Güten mit einer Streckgrenze von bis zu 1.200 Megapascal erhältlich.

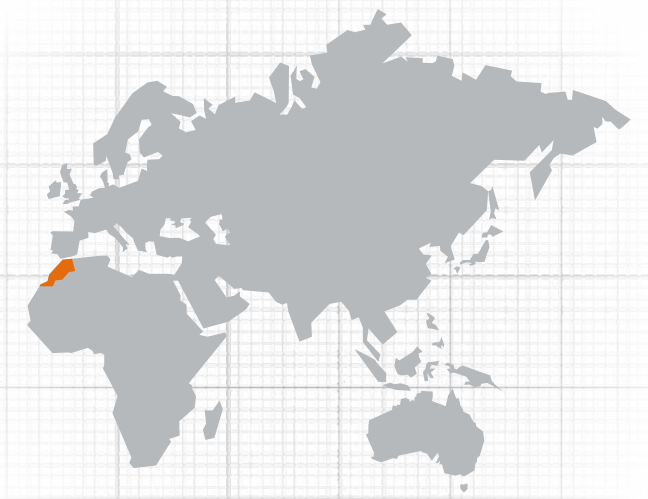
LINE PIPE

BENTELER Steel/Tube bietet Line Pipe mit erstklassiger Oberflächenbeschaffenheit für **extreme Temperaturen, saure und korrosive Umgebungen**. Zu unserem Portfolio gehören **Mehrfachzertifizierungen**, Q&T- und PSL2-Rohre, die sowohl die Industrienormen als auch die Anforderungen unserer Kunden erfüllen. Der Ausbau von Partnerschaften innerhalb unseres Vertriebsnetzwerkes wird unser langfristiges strategisches Ziel, Marktführer innerhalb des Marktes für Line Pipe mit kleinem Außendurchmesser zu werden, weiter festigen.

„Marktführer
für kleine
Außendurchmesser.“

WÄRMETAUSCHERROHRE FÜR SOLARKRAFTWERKE

Marokko | Sahara
Mega-Solarkraftwerk
Unser Beitrag: einzigartige Rohrlösungen



2.100
Fußballfelder

2.100 Fußballfelder groß ist das Areal, auf dem im Herzen Marokkos am Rande der Sahara ein gigantischer Komplex mehrerer Solarkraftwerke entsteht. Mit einer Leistung von **160 Megawatt** bildet die Anlage den ersten Teil des Gesamtprojektes.

1.000 to
Kaltgezogene Wärmetauscherrohre

Das Market Segment Energy von BENTELER Steel/Tube hat über **1.000 Tonnen** kaltgezogene Wärmetauscherrohre in Längen von knapp **23 Metern** geliefert.

620°C
Hitzebeständigkeit

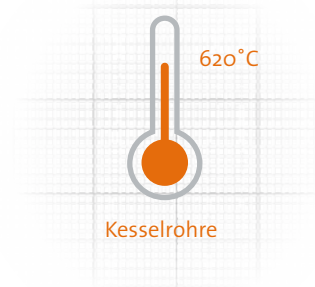
Heißer als die Sonne in der Sahara ist das toxische Ölgemisch, welches das Rohrsystem mit einer Temperatur von bis zu **393 Grad** ständig durchströmt. Mit einer Hitzebeständigkeit von bis zu **620 Grad** sind unsere Wärmetauscherrohre exakt darauf ausgerichtet, den hier herrschenden Temperaturen ideal zu widerstehen.

◀ 537.000 Parabolspiegel angeordnet in 400 Reihen von je 300 Metern Länge bündeln die Sonnenstrahlen und leiten sie auf ein Rohr weiter.



WÄRMETRANSFER

Als einer der Anbieter mit dem umfassendsten Portfolio und zahlreichen Anarbeitungsmöglichkeiten produzieren wir Stahlrohre für alle Arten moderner Energieerzeugung und der dazugehörigen Nebenaggregate. Zudem liefern wir Lösungen für Anwendungen in der chemischen und petrochemischen Industrie. Unsere Rohrprodukte zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Druck- und Temperaturbeständigkeit, Festigkeit und Langlebigkeit aus.



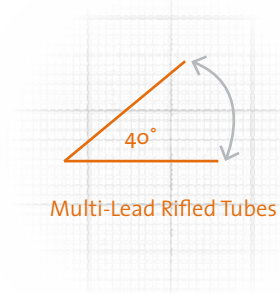
KESSELROHRE: HEISS BEGEHRT

Für den Einsatz in Öl-, Kohle- und Gaskraftwerken bieten wir Rohre mit einer Temperaturbeständigkeit von bis zu 620 Grad. Zudem erhalten Sie bei uns innen- und außenprofilierte Rohre, die mit einer einzigartigen Geometrie für einen idealen Wärmeübergang sorgen. Auf Wunsch liefern wir Stahlrohre in einer Länge von bis zu **23 Metern für Gas- und Dampfanlagen** und stellen zudem komplette Überhitzerschlangen her.

WÄRMETAUSCHERROHRE: UNIVERSELL EINSETZBAR

Für unsere Wärmetauscherrohre spricht nicht nur ihre universelle Einsetzbarkeit. Als Gradrohre können wir sie in einer Länge von bis zu **25 Metern** liefern. Unsere vollautomatisierte U-Rohrfertigung ermöglicht eine Darstellung kleinster Biegeradien und eine präzise Geometrie.

„Das Geschäft unserer Kunden liegt bei uns in sicheren Händen.“



MULTI-LEAD RIFLED TUBES: KOSTENREDUZIEREND

Für eine effiziente Kesseltechnologie sorgen unsere Optimized Multi-Lead Rifled Tubes, die mit einem Steigungswinkel von **40 Grad in vertikalbohrten Spezialkesseln** eingesetzt werden. Ihre scharfkantige Rippenausbildung optimiert den Strömungsverlauf, senkt die Baukosten und reduziert den Dampfbedarf. Für den Einsatz in fossilen Kraftwerken liefern wir zudem nahtlose, kaltgezogene Multi-Lead Rifled Tubes mit einem **30 Grad-Steigungswinkel** für spiralbohrte Kessel.

ROHRSCHLANGEN: INDIVIDUELL GEBOGEN

Für Kraftwerke mit einer Leistung von mehr als **500 Megawatt** eignen sich unsere Flachschnagen aus legierten Stählen, die in speziellen Hochdruck-Vorwärmern eingesetzt werden. Nach individuellen Vorgaben geformt und gebogen, ermöglichen sie eine schlankere Bau- und flexiblere Betriebsweise. Zudem reduzieren sie den Wartungsaufwand, optimieren die Kraftwerkssteuerung und verlängern die Lebensdauer der Hochdruckvorwärmer.

ZUKUNFT ENTSTEHT BEI UNS IM DIALOG

Gemeinsam mit Kunden
streben wir nach dem
perfekten Rohrprodukt

BENTELER SPECIAL HOT FINISHED

Als wir vor gut 20 Jahren BENTELER Special Hot Finished entwickelt und erfolgreich im Markt etabliert haben, rechnete niemand damit, wie stark dieses Produkt die Branche prägen würde. Mit den engsten damals erhältlichen Toleranzen haben wir den internationalen Markt erobert: BENTELER Special Hot Finished steht für **Sondertoleranzen im Warmrohrbereich**, die wir passgenau auf die individuellen Anforderungen fertigen und an internationale Kunden liefern. Damals wie heute schätzen unsere Kunden den enormen Vorteil, den die warmgefertigten Rohre mit eingeschränkten Toleranzen haben: Unsere innovativen Stahlrohre zeichnen sich durch nennenswerte Gewichtseinsparungen aus.

GÜTEN-REICHTUM UND NORMEN-VIELFALT

Das Market Segment Energy begleitet nicht nur die im Markt herrschenden Normen mit Stahlrohrlösungen in der bekannten BENTELER-Qualität. Bei uns stehen die Wünsche unserer Kunden immer an erster Stelle. Deshalb forschen wir seit Generationen und analysieren gemeinsam mit Ihnen die individuellen Anforderungen, um **bestmögliche und maßgeschneiderte Produkte** entwickeln und anbieten zu können. Das Rohmaterial für unsere Stahlrohre unterliegt einer ständigen und strengen Qualitätskontrolle. Durch unsere integrierte Wertschöpfungskette sind wir in der Lage, spezifische und individuell angepasste Stahlgüten herzustellen.

Präzise angepasst: Unsere innovativen Rohrlösungen erfüllen alle individuellen Kundenanforderungen.



BENTELER STEEL/TUBE GMBH

Residenzstraße 1
33104 Paderborn
Deutschland

Telefon: +49 5254 81-0
Fax: +49 5254 13666
sales.steeltube@benteler.com

www.benteler.com

ÜBER BENTELER

Mit rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an 161 Standorten in 40 Ländern steht die BENTELER-Gruppe für herausragende Material-, Fertigungs- und Technologiekompetenz in den Bereichen Automotive, Steel/Tube und Distribution. Kontinuierlicher Fortschritt durch neue Werkstoffe, Technologien und Produkte sowie langfristiges, profitables Wachstum sind die tragenden Säulen der 140-jährigen Erfolgsgeschichte der BENTELER-Gruppe, die sich heute in vierter Generation in Familienbesitz befindet.